

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ****Методы определения никеля**

Copper-zinc alloys,
Methods for the determination of nickel

ГОСТ
1652.11—77

(ИСО 4742—84)

ОКСТУ 1709

Дата введения 1978—07—01

Настоящий стандарт устанавливает гравиметрический метод определения никеля (при массовой доле никеля от 0,5 до 7 %) и экстракционно-фотометрический и атомно-абсорбционный методы определения никеля (при массовой доле никеля от 0,01 до 7 %) в медно-цинковых сплавах по ГОСТ 15527—70, ГОСТ 17711—80 и ГОСТ 1020—77.

Допускается проводить определения никеля в медно-цинковых сплавах по ИСО 4742 (см. приложение).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 26086 с дополнением по п. 1.1 ГОСТ 1652.1.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ГРАВИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НИКЕЛЯ**2.1. Сущность метода**

Метод основан на осаждении никеля в аммиачном растворе в присутствии винной или лимонной кислоты диметилглиоксимом в виде нерастворимого внутрикомплексного соединения.

2.2. Реактивы и растворы

Тигли фильтрующие по ГОСТ 23932, типов ТФ—3—20, ТФ—3—32.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 и разбавленная 1:1.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:4 и 1:1.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, 9 моль/дм³ раствор.

Кислота винная по ГОСТ 5817, раствор 400 г/дм³.

Аммоний азотнокислый, раствор 100 г/дм³.

Кислота лимонная по ГОСТ 3652, раствор 400 г/дм³.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Аммиак-водный по ГОСТ 3760 и разбавленный 1:50.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

Диметилглиоксим по ГОСТ 5828, спиртовой раствор 10 г/дм³.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.3. Проведение анализа

2.3.1. Для сплавов, содержащих кремний

Навеску сплава массой 1 г помещают в платиновую чашку, прибавляют 10 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1 и 1 см³ фтористоводородной кислоты. Растворение проводят при нагревании. Затем прибавляют 5 см³ серной кислоты, разбавленной 1:1, и раствор выпаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. Остаток охлаждают, ополаскивают стенки чашки водой и снова выпаривают до белого дыма серной кислоты. Соли растворяют в воде, раствор переносят в стакан вместимостью 300 см³, разбавляют водой до 150 см³, добавляют 8 см³ прокипяченной азотной кислоты, разбавленной 1:1, и выделяют медь электролизом по ГОСТ 1652.1.

Электролит переносят в стакан вместимостью 600 см³, разбавляют водой до 200 см³ и далее проводят анализ, как указано в п. 2.3.2.

2.3.2. Для медно-цинковых сплавов остальных марок

Навеску сплава массой 0,5 г помещают в стакан вместимостью 300 см³ и растворяют в 10 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1, при нагревании. После полного растворения пробы ополаскивают стенки стакана водой и удаляют окислы азота кипячением. Затем раствор разбавляют до объема 150 см³ водой, прибавляют 7 см³ серной кислоты, разбавленной 1:4, и выделяют медь электролизом по ГОСТ 1652.1. Электролит переводят в стакан вместимостью 600 см³ и разбавляют водой до 200 см³.

Раствор нагревают до 70 °С, прибавляют 20 см³ раствора винной или лимонной кислоты, нейтрализуют аммиаком до слабокислой реакции (рН 4—5) по универсальной индикаторной бумаге и при

энергичном перемешивании добавляют 20—25 см³ спиртового раствора диметилглиоксима и 2—3 см³ аммиака до слабощелочной среды. Раствор с осадком выдерживают в теплом месте 40—60 мин и затем осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности. стакан и осадок промывают горячей водой. Осадок на фильтре растворяют в 30 см³ 9 моль/дм³ раствора соляной кислоты в стакане, где проводилось осаждение. Фильтр промывают горячей водой. Раствор разбавляют горячей водой до 200 см³. Осаждение никеля повторяют, прибавляя 10 см³ раствора винной или лимонной кислоты, нейтрализуют аммиаком до рН 4—5, прибавляют 10 см³ спиртового раствора диметилглиоксима и 2—3 см³ аммиака. Раствор с осадком выдерживают в теплом месте 40—60 мин (можно оставить на ночь).

Осадок отфильтровывают на предварительно взвешенный фильтрующий тигель при отсасывании. Осадок промывают три раза раствором аммиака, разбавленным 1:50, затем пять раз горячей водой и под конец два раза этиловым спиртом, разбавленным 1:3. Тигель с осадком высушивают в сушильном шкафу при 105—110 °С до постоянной массы и взвешивают.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю никеля (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m - 0,2032 \cdot 100}{m_1},$$

где m — масса диметилглиоксимата никеля, г;

0,2032 — коэффициент пересчета диметилглиоксимата никеля на никель;

m_1 — масса навески, г.

2.4.2. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений (d — сходимости) не должны превышать допустимых значений, указанных в табл. 1.

2.4.3. Абсолютные расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях (D — воспроизводимость) не должны превышать значений, указанных в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Массовая доля никеля, %	d , %	D , %
От 0,5 до 3 включ.	0,05	0,07
Св 3 * 5 *	0,06	0,08
* 5 * 7 *	0,08	0,1

2.4.2, 2.4.3. (Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

2.4.4. Контроль точности анализа проводят по Государственным стандартным образцам (ГСО) или по отраслевым стандартным образцам (ОСО), или по стандартным образцам предприятия (СОП) медно-цинковых сплавов, утвержденным по ГОСТ 8.315, или методом добавок или сравнением результатов, полученных другим методом, в соответствии с ГОСТ 25086.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.4.4.1, 2.4.4.2. (Исключены, Изм. № 4).

3. ЭКСТРАКЦИОННО-ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НИКЕЛЯ

3.1. С у щ н о с т ь м е т о д а

Метод основан на экстрагировании никеля в виде диметилглиоксимата хлороформом, реэкстракции никеля в водную фазу, образовании в водной фазе комплекса никеля с диметилглиоксимом в присутствии окислителя и измерении оптической плотности окрашенного раствора.

3.2. А п п а р а т у р а , р е а к т и в ы и р а с т в о р ы

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1:1.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1 и 5 моль/дм³ раствор.

Аммиак водный по ГОСТ 3760 и разбавленный 1:100.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328, 1 моль/дм³ раствор.

Гидроксиламин солянокислый по ГОСТ 5456, раствор 100 г/дм³.

Натрий серноватистокислый.

Натрий уксуснокислый по ГОСТ 199, раствор 400 г/дм³.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:1.

Фенолфталеин по ГОСТ 5851, раствор 100 г/дм³ в этиловом спирте.

Диацетилдиоксим (диметилглиоксим) по ГОСТ 5828, раствор 35 г/дм³ и 1 моль/дм³ раствор гидроксида натрия.

Диметилглиоксим, спиртовой раствор 10 г/дм³.

Натрий виннокислый.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

Водорода перекись по ГОСТ 10928.

Аммоний надсерникоислый по ГОСТ 20478, раствор 100 г/дм³

Хлороформ.

Никель марки Н0.

Стандартный раствор никеля.

Раствор А: готовят следующим образом: 0,1 г никеля помещают в стакан вместимостью 250 см³ и растворяют в 20 см³ соляной кислоты, разбавленной 1:1, и 10 см³ перекиси водорода, которую добавляют постепенно. Сухой остаток растворяют в 100 см³ соляной кислоты, разбавленной 1:1, и переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, затем доливают до метки водой и перемешивают.

1 см³ раствора А содержит 0,0001 г никеля.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.3. Проведение анализа

3.3.1. Навеску массой 1 г помещают в стакан вместимостью 250—300 см³ и растворяют в 15 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1. К раствору прибавляют 20 см³ серной кислоты, разбавленной 1:1, и выпаривают почти досуха. Остаток растворяют в горячей воде с прибавлением 2—3 см³ соляной кислоты, разбавленной 1:1, переносят раствор в мерную колбу вместимостью 100 см³, доливают до метки водой и перемешивают. Аликвотную часть объемом 10 см³ при массовой доле никеля до 0,2 % и 2 см³ при массовой доле никеля свыше 0,2 % помещают в делительную воронку вместимостью 250 см³, разбавляют водой до 25 см³ и подщелачивают аммиаком, а затем снова подкисляют соляной кислотой, разбавленной 1:1. Затем добавляют 0,5 г виннокислого натрия, 10 см³ раствора уксуснокислого натрия, 10 см³ раствора серноватисто-кислого натрия и устанавливают рН раствора 6,5±0,3, прибавляя раствор уксуснокислого натрия. Прибавляют 1 см³ раствора солянокислого гидроксиламина до рН 6,5 по индикаторной бумаге. Затем добавляют 5 г серноватисто-кислого натрия, 0,5 г виннокислого натрия, 10 см³ раствора уксуснокислого натрия, 1 см³ раствора солянокислого гидроксиламина, встряхивая после добавления каждого реактива. После этого прибавляют 4 см³ этанольного раствора диметилглиоксима и экстрагируют 20 см³ хлороформа в течение 3 мин. После разделения фаз окрашенный в желтый цвет хлороформный экстракт переносят в другую делитель-

ную воронку, и из оставшегося водного раствора повторяют экстракцию 10 см³ хлороформа. Экстракты объединяют и реэкстрагируют никель 30 см³ 5 моль/дм³ раствора соляной кислоты. Органический слой отбрасывают, а водный раствор нейтрализуют аммиаком по фенолфталеину и последовательно прибавляют 2,5 г серноватистокислого натрия, 0,25 г виннокислого натрия, 10 см³ раствора уксуснокислого натрия, 1 см³ раствора солянокислого гидроксиламина, 2 см³ раствора диметилглиоксима в этаноле и экстрагируют в течение 3 мин 20 см³ хлороформа. Экстракт сливают в другую делительную воронку, а из оставшегося водного раствора повторяют экстракцию 10 см³ хлороформа. Объединенные экстракты промывают 15 см³ аммиака, разбавленного 1:100, в течение 2 мин. Промывание экстракта повторяют еще раз. К промытому хлороформному экстракту в делительной воронке прибавляют 5 см³ щелочного раствора диметилглиоксима, 4 см³ раствора надсернокислого аммония и взбалтывают в течение 5 мин. После разделения слоев органический слой удаляют, а водную фазу переводят в мерную колбу вместимостью 50 см³, доливают до метки водой и через 5 мин измеряют оптическую плотность в кювете с толщиной слоя 1 см на спектрофотометре при длине волны 445 нм или фотоэлектроколориметре с синим светофильтром. В качестве раствора сравнения используют раствор контрольного опыта.

Содержание никеля вычисляют по градуировочному графику.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.3.2. Построение градуировочного графика

В делительные воронки вносят 0; 0,5; 1; 2; 3; 4; 5 и 6 см³ стандартного раствора никеля, прибавляют аммиак до щелочной реакции, снова подкисляют соляной кислотой, разбавленной 1:1, до рН 6,5 и затем поступают, как указано в п. 3.3.1.

Раствором сравнения служит раствор, полученный аналогичным образом без добавления стандартного раствора никеля.

3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю никеля (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где m — масса никеля, найденная по градуировочному графику, г;

m_1 — масса навески пробы, соответствующая аликвотной части раствора, г.

3.4.2. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений (d — сходимостъ) не должны превышать допускаемых значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля никеля, %	d , %	D , %
От 0,01 до 0,025 включ.	0,003	0,004
Св. 0,025 * 0,05 *	0,005	0,007
* 0,05 * 0,1 *	0,01	0,014
* 0,1 * 0,25 *	0,015	0,02
* 0,25 * 0,5 *	0,02	0,03
* 0,5 * 0,75 *	0,03	0,04
* 0,75 * 1,0 *	0,04	0,06

3.4.3. Абсолютные расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях (D — воспроизводимость), не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

3.4.2, 3.4.3. (Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

3.4.4. Контроль точности анализа проводят по Государственным стандартным образцам (ГСО) или по отраслевым стандартным образцам (ОСО), или по стандартным образцам предприятия (СОП) медно-цинковых сплавов, утвержденным по ГОСТ 8.315, или методом добавок или сравнением результатов, полученных другим методом, в соответствии с ГОСТ 25086.

3.4.4.1—3.4.4.3. (Исключены, Изм. № 4).

4. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД

4.1. Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в смеси соляной и азотной кислот и измерении абсорбции никеля в пламени ацетилен—воздух, используя излучение с длиной волны 232 или 341,5 нм.

4.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Атомно-абсорбционный спектрометр.

Лампа с полым катодом для никеля.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1:1.

Смесь соляной и азотной кислот в соотношении 1:1.

Никель марки Н0 по ГОСТ 849.

Стандартные растворы никеля.

Раствор А: 1 г никеля растворяют в 20 см³ смеси кислот. Раствор охлаждают и переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см³ раствора А содержит 1 мг никеля.

Раствор Б: 25 см³ раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 250 см³, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см³ раствора Б содержит 0,1 мг никеля.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

4.3. Проведение анализа

4.3.1. Для сплавов, содержащих кремний до 0,05 %

Навеску сплава массой 0,1 или 0,5 г, согласно табл. 3, помещают в стакан вместимостью 250 см³ и растворяют при нагревании в 10—20 см³ смеси кислот. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 или 250 см³ и доливают водой до метки.

Таблица 3

Массовая доля никеля, %	Масса навески сплава, г	Вместимость мерной колбы, см ³
От 0,01 до 0,2 включ.	0,5	100
Св. 0,2 * 0,5 *	0,5	250
* 0,5 * 7,0 *	0,1	100

4.3.2. Для сплавов, содержащих кремний свыше 0,05 %

Навеску сплава массой 0,1 или 0,5 г помещают в платиновую чашку и растворяют при нагревании в 10—20 см³ азотной кислоты (1:1) и 2 см³ фтористоводородной кислоты. Затем добавляют 10 см³ серной кислоты (1:1) и раствор упаривают до начала выделения густого белого дыма серной кислоты. После охлаждения добавляют 30 см³ воды, остаток растворяют, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 или 250 см³ и доливают водой до метки.

4.3.3. Построение градуировочных графиков

При массовой доле никеля от 0,01 до 0,5 % в семь из восьми мерных колб вместимостью по 100 см³ помещают 0,5; 1,0; 2,0; 4,0; 6,0; 8,0 и 10,0 см³ стандартного раствора Б никеля, что соответствует 0,05; 0,1; 0,2; 0,4; 0,6; 0,8 и 1,0 мг никеля. Во все колбы наливают по 10 см³ смеси кислот и доливают водой до метки.

При массовой доле никеля от 0,5 до 7 % в восемь мерных колб вместимостью по 100 см³ помещают 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 и 7,0 см³ стандартного раствора А никеля, что соответствует 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 и 7,0 мг никеля. Во все колбы наливают по 10 см³ смеси кислот и доливают водой до метки.

4.2—4.3.3. (Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3.4. Измеряют атомную абсорбцию никеля в растворах анализируемых сплавов и в градуировочных растворах, регистрируя аналитические сигналы. Используя пламя ацетилен—воздух и аналитические линии 232,0 нм (при массовой доле никеля от 0,01 до 0,5 % и при массовой доле никеля от 0,5 до 7,0 % для растворов сплавов, разбавленных в 10 раз) и 341,5 нм (при массовой доле никеля от 0,5 до 7,0 %). По полученным значениям строят градуировочный график.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4.4. Обработка результатов

4.4.1. Массовую долю никеля (X_2) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{(C_1 - C_2) \cdot V}{m} \cdot 100,$$

где C_1 — концентрация никеля в анализируемом растворе пробы, найденная по градуировочному графику, г/см³;

C_2 — концентрация никеля в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г/см³;

V — объем мерной колбы для приготовления раствора пробы, см³;

m — масса навески пробы, г.

4.4.2. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений (d — сходимостъ) не должны превышать допускаемых значений, указанных в табл. 1 и 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

4.4.3. Абсолютные расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях (D — воспроизводимостъ), не должны превышать значений, указанных в табл. 1 и 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.4.4. Контроль точности анализа проводят по Государственным

стандартным образцам (ГСО) или по отраслевым стандартным образцам (ОСО), или по стандартным образцам предприятия (СОП) медно-цинковых сплавов, утвержденным по ГОСТ 8.315, или методом добавок или сравнением результатов, полученных другим методом, в соответствии с ГОСТ 25086.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.4.4.1—4.4.4.3. (Исключены, Изм. № 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ИСО 4742—84

Медные сплавы.

Определение никеля. Гравиметрический метод

1. Область применения

Настоящий международный стандарт устанавливает гравиметрический метод определения массовой доли никеля во всех типах медных сплавов, имеющих в международных стандартах.

Метод применим при массовой доле никеля от 2 до 50 %.

2. Предупреждение! Работая по настоящему стандарту, следует соблюдать обычные меры предосторожности при работе с хлорной кислотой.

3. Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в азотной кислоте и удалении олова и кремния, если они присутствуют. Отделении меди электролизом и осаждении никеля из электролита диметилглиоксимом в присутствии лимонной кислоты.

4. Реактивы

При анализе используют реактивы квалификации ч.д.а. и дистиллированную воду или деионизированную воду.

4.1. Азотная кислота ($\rho = 1,4 \text{ г/см}^3$).

4.2. Хлорная кислота ($\rho = 1,67 \text{ г/см}^3$).

4.3. Бромистоводородная кислота ($\rho = 1,38 \text{ г/см}^3$).

4.4. Раствор аммиака ($\rho = 0,925 \text{ г/см}^3$).

4.5. Раствор азотной кислоты (1:1).

Смешивают 100 см^3 азотной кислоты ($\rho = 1,4 \text{ г/дм}^3$) и 100 см^3 воды.

4.6. Сульфаминовая кислота, раствор 100 г/дм^3 .

4.7. Лимонная кислота, раствор 250 г/дм^3 .

4.8. Диметилглиоксимат натрия, раствор $25,9 \text{ г/дм}^3$.

5. Аппаратура

Обычная лабораторная аппаратура, с дополнением.

5.1. Стаканы вместимостью от 300 до 400 см³.

5.2. Электролизная установка с источником тока и платиновыми электродами.

5.3. Фильтрующий тигель с размерами пор 16—40 мм.

6. Проведение анализа

6.1. Навеска пробы

6.1.1. *При массовой доле никеля от 2 до 4,25 %*

Взвесить с точностью до 0,0001 г около 2 г пробы так, чтобы массовая доля никеля в пробе была от 40 до 85 мг.

6.1.2. *При массовой доле никеля от 4 до 8,5 %*

Взвесить с точностью до 0,0001 г около 1 г пробы так, чтобы массовая доля никеля в пробе была от 40 до 85 мг.

6.1.3. *При массовой доле никеля от 8 до 50 %*

Взвесить с точностью до 0,0001 г от 0,25 до 1 г пробы так, чтобы массовая доля никеля в пробе была от 80 до 125 мг.

6.2. Растворение пробы

6.2.1. *Для сплавов, не содержащих олова и кремния*

Навеску пробы помещают в стакан вместимостью 300—400 см³, добавляют 25 см³ раствора азотной кислоты и сначала растворяют на холоде, а затем при нагревании.

После полного растворения пробы раствор кипятят для удаления оксидов азота. Затем добавляют 50 см³ воды, и далее, если раствор прозрачный, продолжают анализ по п. 6.3.

6.2.2. *Для сплавов, содержащих олово и кремний*

После растворения навески пробы сплава, содержащего олово, раствор будет мутным. В этом случае необходимо дать раствору отстояться в течение 1 ч при 80 °С для выпадения метанолевой кислоты. Осадок отфильтровывают на плотный фильтр с фильтробумажной массой и несколько раз промывают осадок теплым раствором азотной кислоты (1:99).

Фильтр с осадком помещают в стакан, в котором проводилось растворение пробы, добавляют 15—20 см³ азотной кислоты и 10—15 см³ хлорной кислоты, накрывают стеклом и нагревают до обильного выделения белых паров. Нагревание продолжают до разрушения всего органического вещества. Остаток охлаждают, ополаскивают стекло и стенки стакана водой, добавляют 15 см³ бромистоводородной кислоты и нагревают до выделения обильных белых паров для испарения олова. Операцию повторяют добавлением бромисто-водородной кислоты до выделения паров и осветления раствора. Затем раствор выпаривают досуха. Остаток охлаждают, растворяют в малом объеме воды и добавляют раствор к фильтрату.

6.3. Электролиз

Добавляют 5 см³ сульфаминовой кислоты к раствору и приблизительно 200 см³ воды и проводят электролиз.

6.4. Осаждение никеля

6.4.1. Добавляют к электролиту 5 см³ азотной кислоты и 10 см³ хлорной кислоты и выпаривают раствор до выделения обильных белых паров. Охлаж-

дают и добавляют 100 см³ воды. Переносят раствор в стакан вместимостью 800 см³, при необходимости отфильтровав. Добавляют 10 см³ раствора лимонной кислоты и раствор аммиака до тех пор, пока раствор не посинеет. Добавляют дополнительно 1 см³ и разбавляют водой до объема 400 см³ и нагревают до 60—70 °С.

6.4.2. При массовой доле никеля от 40 до 85 мг добавляют 44 см³ раствора диметилглиоксимата натрия к раствору при энергичном перемешивании. Раствор охлаждают до комнатной температуры, периодически перемешивая.

6.4.3. При массовой доле никеля от 80 до 125 мг добавляют 60 см³ раствора диметилглиоксимата натрия к раствору при энергичном перемешивании. Раствор охлаждают до комнатной температуры, периодически перемешивая.

6.5. Фильтрование

Отфильтровывают осадок во взвешенный фильтрующий тигель, предварительно высушенный в течение 1 ч при температуре 150 °С. Промывают осадок 10—12 раз небольшим количеством воды, давая возможность фильтру полностью стечь между промывками. Затем сушат осадок в течение 1 ч при температуре 150 °С, охлаждают и взвешивают.

7. Обработка результатов

Массовую долю никеля в процентах вычисляют по формуле

$$\frac{m_1 \cdot 0,2032 \cdot 100}{m} = \frac{m_1}{m} \cdot 20,32,$$

где m_1 — масса осадка диметилглиоксимата никеля, г;

0,2032 — коэффициент пересчета диметилглиоксимата никеля на никель;

m — масса навески пробы, г.

8. Отчет об анализе

Отчет о проведении анализа должен содержать:

- а) методику отбора проб;
- б) применяемый метод анализа;
- в) полученные результаты и метод их расчета;
- г) все характерные особенности, замеченные при анализе;
- д) все проделанные операции, не предусмотренные настоящим стандартом, или же считающиеся побочными.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 4).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной промышленности СССР**РАЗРАБОТЧИКИ**

Ю.Ф. Шевакин, М.Б. Таубкин, А.А. Немодрук, Н.В. Егнazarова (руководитель темы), И.А. Воробьева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.04.77 № 1062**3. ВЗАМЕН ГОСТ 1652.11—71****4. Стандарт полностью соответствует ИСО 4742—84****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 8.315—91	2.4.4, 3.4.4, 4.4.4
ГОСТ 199—78	3.2
ГОСТ 849—70	4.2
ГОСТ 1020—77	Вводная часть
ГОСТ 1652.1—77	1.1, 2.3.1, 2.3.2
ГОСТ 3118—77	2.2, 3.2, 4.2
ГОСТ 3652—69	2.2
ГОСТ 3760—79	2.2, 3.2
ГОСТ 4204—77	2.2, 3.2
ГОСТ 4328—77	3.2
ГОСТ 4461—77	2.2, 3.2, 4.2
ГОСТ 5456—79	3.2
ГОСТ 5817—77	2.2
ГОСТ 5828—77	2.2, 3.2
ГОСТ 5851—75	3.2
ГОСТ 10484—78	2.2, 4.2
ГОСТ 10928—90	3.2
ГОСТ 15527—70	Вводная часть
ГОСТ 17711—93	Вводная часть
ГОСТ 18300—87	2.2, 3.2
ГОСТ 20478—75	3.2
ГОСТ 23932—90	2.2
ГОСТ 25086—87	1.1, 2.4.4, 3.4.4, 4.4.4
ГОСТ 27068—86	3.2
ИСО 4742—84	Вводная часть, приложение
6. Постановлением Госстандарта от 28.12.92 № 1525 снято ограничение срока действия	
7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в октябре 1981 г., ноябре 1987 г., октябре 1989 г. (ИУС 12—81, 2—88, 2—90, 3—93)	