

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ  
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ  
ДЛЯ ЦАПФ МУКОМОЛЬНЫХ ВАЛКОВ

ГОСТ  
8320.13—83

## Сортамент

Periodic sections produced by cross-helical rolling  
for journals of flourgrinding rolls. Dimensions

Взамен  
ГОСТ 8320.13—73

ОКП 09 4400

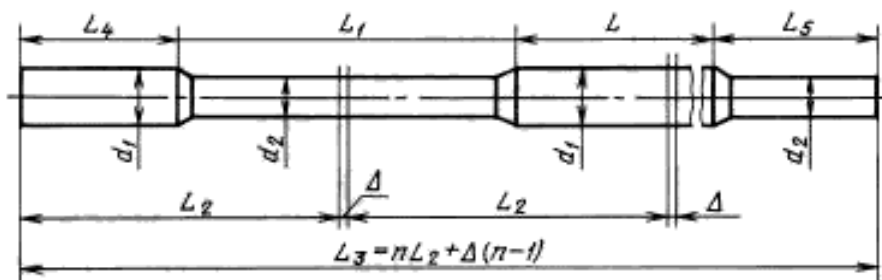
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1977 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические профили для цапф мукомольных валков, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номер профиля	L		L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>		L <sub>5</sub>	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	518	±5	688	±5	595	2404	255	+15	340	+15
2	508		878		685	2764	250		435	

Продолжение

Размеры, мм

Номер профиля	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>		Припуск на резку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1	104	+1,0	90	+1,0	8	4	34,78
2	104	-1,5	90	-1,5	8	4	39,20

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание.